

Especificações para utilização da Caixa de Gordura em PRFV

Instalação

As caixas de gordura podem ser instaladas semienterradas ou na superfície, devendo a instalação prosseguir como segue:

- Equipamento semi-enterrado:
 1. Escavar uma vala:
 - a. A vala deve ter 20 cm a mais do que o diâmetro do tanque;
 2. Nivelar e compactar a base para a colocação da caixa;
 3. Deve-se retirar qualquer material pontiagudo, que possa perfurar o equipamento, tais como pedras ou outros objetos;
 4. Posicionar o tanque na vala;
 5. Conectar, utilizando anéis de vedação:
 - a. A saída da tubulação de esgoto com a entrada do equipamento (A);
 - b. A saída do equipamento (B) com a entrada do tratamento do efluente ou outro receptor.
 6. Iniciar o fluxo de entrada de efluente no equipamento;
 7. Utilizar somente terra, areia ou pó de brita para preencher as laterais do equipamento;
 8. Sinalizar a área para evitar o trânsito de veículos ou quaisquer outros equipamentos pesados sobre o mesmo.

- Equipamento em superfície:
 1. Seguir os passos 2, 3, 5 e 6;
 2. Sinalizar a área e a canalização exposta.

Observações:

- A instalação do equipamento deve ser acompanhada e conduzida pelo engenheiro responsável pela obra.
- Não é recomendado que o equipamento seja instalado enterrado, pois o mesmo exige limpeza periódica.

Manutenção

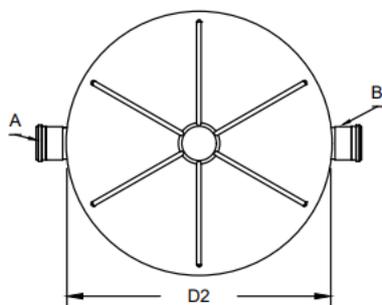
Para garantir o bom funcionamento do equipamento, periodicamente deve ser realizada a limpeza da gordura e do lodo acumulados na caixa. Tal procedimento deve prosseguir como segue:

1. Interromper o fluxo de efluente na entrada do equipamento;
2. Retirar a tampa de limpeza;
3. Retirar a gordura e o lodo acumulados no equipamento, dando destino adequado a esses resíduos;
4. Recolocar a tampa e reiniciar o fluxo de efluente normalmente.

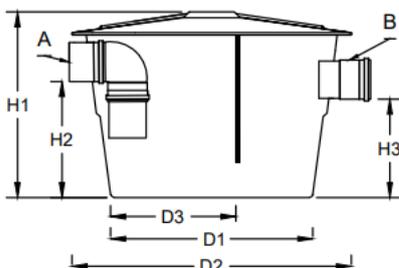
Em caso de dúvida, consultar o departamento técnico.

Medidas disponíveis

- **Modelo tronco-cônico**



Vista superior



Vista lateral

A – Entrada de efluente
 B – Saída de efluente

Medidas nominais:

Volume (L)	Pessoas atendidas	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)
20	Até 6	360	250	200	320	420	300
100	Até 40	510	350	300	540	750	340
150	Até 55	470	300	270	680	840	480
250	Até 105	510	310	280	790	960	590
310	Até 135	610	410	280	790	960	590
500	Até 230	720	510	470	860	1220	660
1000	Até 480	920	710	660	1110	1540	920
2000	Até 980	1100	760	660	1600	1840	1350

Para modelos maiores, consultar o departamento técnico.

Departamento de Engenharia
 (49) 3322.2022
engenharia@incofima.com.br
www.incofima.com.br